

# Missione ambientale

## MATERIALI RICICLATI

L'obiettivo di Condoroil è di incrementare l'utilizzo di materiale riciclato. Attualmente il 100% delle taniche da 25 l utilizzate è in materiale riciclato, l'80% delle cisterne viene rigenerato e il 90% della carta acquista è riciclata.

## CHIMICA SOSTENIBILE

I laboratori di ricerca Condoroil sono impegnati costantemente nel sviluppare prodotti più sostenibili, sia dal punto di vista delle materie prime utilizzate sia dal punto di vista applicativo.

## SCARICHI IDRICI

Condoroil non effettua scarichi idrici industriali in fognatura. Un sistema di tombinature e la pavimentazione impermeabile permettono di contenere gli sversamenti accidentali prevenendo l'inquinamento del suolo e delle acque.

## QUALITÀ DELL'ARIA

I punti di emissione atmosferici sono tutti dotati di sistemi di abbattimento degli inquinanti e sono sottoposti periodicamente a manutenzione e monitoraggi ambientali.

## ENERGIA RINNOVABILE

Circa l'85% dell'energia elettrica utilizzata deriva da fonti rinnovabili. L'impianto fotovoltaico installato presso lo stabilimento Condoroil permette di produrre circa il 30% dell'energia necessaria.

## GESTIONE DEI RIFIUTI

Presso le sedi Condoroil vi è una attenta gestione dei rifiuti, che comprende l'evitare i rifiuti, la raccolta differenziata, il riutilizzo e lo smaltimento e la gestione dei documenti secondo quanto previsto dalla normativa vigente.



# Environmental mission

## RECYCLED MATERIALS

Condroil's goal is to increase the use of recycled materials. 100% of the 25 l jerrycans currently used are made of recycled material, 80% of the tanks are regenerated and 90% of the purchased paper is recycled.

## SUSTAINABLE CHEMISTRY

Condroil's research laboratories are constantly committed to developing more sustainable products, both from the raw materials used and from the application point of view.

## WATER DISCHARGES

Condroil does not discharge industrial water into the sewerage. Moreover, a system of manholes and waterproof flooring allows accidental spills to be contained, preventing soil and water pollution.

## AIR QUALITY

The atmospheric emission points are all equipped with pollutant abatement systems periodically subjected to maintenance and environmental monitoring.

## RENEWABLE ENERGY

Approximately 85% of the electricity used comes from renewable sources. The photovoltaic system installed at the Condroil factory produces approximately 30% of the necessary energy.

## WASTE MANAGEMENT

Condroil carries out careful waste management, which includes: waste avoidance, waste sorting, reusage and disposal; document management is in accordance with current legislation.

